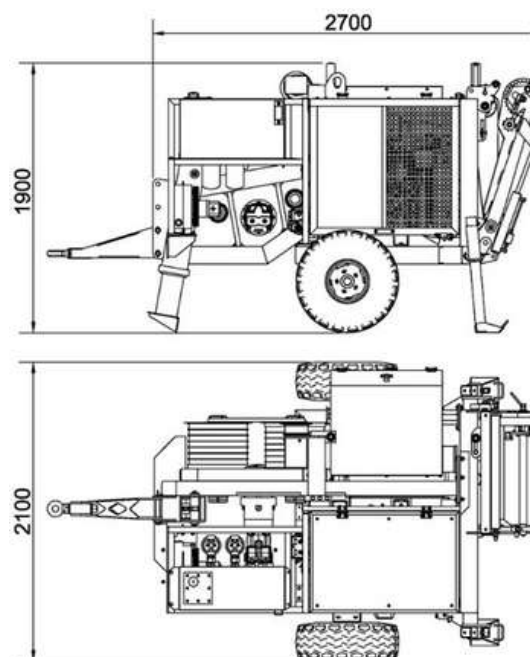


107R5 CABRESTANTE – Capacidad 50 kN



Descripción

Características

Diámetro tambores 400 mm
Diámetro cuerda máx. 16 mm
Peso sin cable 2300 kg

Motor

Diésel (73 hp) 54 kW
Refrigeración Agua
Emisión estándar – (UE)2016/1628 Fase V

Prestaciones

Tiro máx. 50 kN
Velocidad máx. 5 km/h
Velocidad al tiro máx. 2,11 km/h

Configuración estándar

- 1 circuito hidráulico con sistema de freno negativo
- 1 dinamómetro para la lectura directa de los valores de tiro con dispositivo limitador de carga
- Tambores de acero tratados térmicamente
- Enrollador automático apto para bobinas Ø 1100÷1400 mm
- Unidad de control remoto con consola y 5m de cable
- Eje rígido con neumáticos para remolcar a velocidad hasta 30 km/h
- Punto de enganche superior para izado de tipo equilibrado y acoplamiento de anclaje

Equipamientos opcionales

01-PW Predisposición para registradora digital de datos, contador de metros y velocímetro
05-PW Sistema rana tensora de bloqueo del conductor (hidráulico)
06-PW Polea guía frontal para cableados subterráneos
07-PW Toma hidráulica de poder para un rebobinador remoto

Características especiales a pedido

04-PW Unidad de control remoto (radio)
13-PW Sistema de precalentamiento (hasta los -30°C)
18-PW Dispositivo cuenta metros
20-PW Control dinámico de la fuerza de tiro
36-PW Motor emisión estándar Fase IIIA – (85 hp) 63 kW